

安全数据表 (SDS)

根据 GHS 和职业安全与健康管理局 (OSHA) 危害通信标准 29 CFR 1910.1200

文件编号: WSS-01

编制日期: 2025 年 5 月 20 日

1. 物质与公司的鉴定

产品名称	2 层无底漆环绕式热缩套管 (低预热无底漆环绕式热缩套管)
产品构建	采用低预热粘合剂的辐射交联 HDPE 背衬
预期用途	该产品为用于水、气、油分配输送的钢制管道周向焊缝提供防腐保护。
兼容性	适用于钢材、球墨铸铁及工厂预涂涂层 (PE、PP、FBE)。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

2. 危险源识别

GHS 分类: 固态形式下未归类为危险物质。

重要安全警示:

- 热灼伤: 在热敷 (安装) 过程中, 粘合剂与背衬材料温度可超过 120°C。接触熔融物质将导致严重热灼伤。
- 分解烟雾: 使用丙烷火炬进行过热处理时, 可能释放一氧化碳、二氧化碳及刺激性有机蒸气。

3. 成分/成分信息

化学成分	CAS 编号	浓度 (重量百分比)
辐射交联高密度聚乙烯	25087-34-7 / 9002-88-4	55% - 65%
改性聚烯烃粘合剂 (低预热粘合剂)	专有混合物	35% - 45%
炭黑 (作为紫外线稳定剂)	1333-86-4	1% - 2%
抗氧化剂/工艺稳定剂	专有的	< 1%

4. 急救措施

- 皮肤接触 (熔融物质)：立即用冷水或冰块冷却受累区域。切勿尝试将固化粘合剂从皮肤上剥离，以免导致组织撕裂。热灼伤患者应立即就医。
- 吸入：若因过热产生的烟雾导致刺激症状，应立即将患者转移至新鲜空气中。若症状持续存在，请咨询医师。
- 眼部接触：用大量清水冲洗 15 分钟。如出现刺激症状，应立即就医。

5. 消防措施

灭火介质：水雾、泡沫、干粉灭火剂或二氧化碳。

特定危害：与大多数塑料材料类似，本产品遇火会燃烧。燃烧产物包括一氧化碳及多种碳氢化合物。

防护装备：消防员应穿戴自给式呼吸器 (SCBA) 及全套防护服。

6. 事故释放措施

本品为固体物品，无需特殊释放措施。废料应作为固体工业废物处理。

7. 处理与储存

- 操作规范：安装过程中须使用适当的个人防护装备 (PPE)。使用丙烷焊炬时，须确保工作场所通风良好。
- 储存条件：存放于阴凉、干燥、通风良好的环境中，避免阳光直射及热源接触。推荐储存温度：-10°C 至 40°C。为保持低预热粘合剂的完整性，切勿压碎卷状物。

8. 暴露控制/个人防护

通气	一般通风通常即可满足需求。在使用喷灯时，密闭空间内应采用局部排气系统。
手部防护	强制要求：安装过程中需佩戴重型耐热手套（如皮革或凯夫拉材质）。
眼部防护	带侧护板的眼镜或护目镜。
皮肤保护	长袖工作服，用于防止意外接触高温表面或熔融粘合剂。

9. 物理与化学性质

物理状态	实心包覆袖套	颜色	黑色（背景）
气味	可忽略的	软化点	约 85°C - 100°C
收缩温度	> 115°C	比重	0.93 - 1.15 g/cm ³
水溶性	不溶性	低预热需求	约 60°C - 70°C

10. 稳定性与反应性

稳定性：在正常储存条件下保持稳定。

不相容性：强氧化剂与强酸。

危险分解特性：常温下不发生分解。温度超过 250°C 时，分解过程开始释放烟雾及刺激性物质。

11. 毒理学信息

该产品被视为“物品”，在正常使用条件下无毒性。炭黑被包裹于聚合物基质中，不会造成吸入风险。

12. 生态信息

聚乙烯具有环境惰性且不可生物降解。该粘合剂为水不溶性物质。请勿将其排放至自然环境中。

13. 处置考虑事项

应按照当地、州及国家法规进行处置。该材料通常可投放至持证工业填埋场。

14. 运输信息

DOT / IMDG / IATA：未被列为需运输的危险物质。

15. 监管信息

- TSCA：所有成分均列明或豁免。
- 符合欧盟环境标准（Reach/RoHS）。
- Sara 313：不含需根据《萨拉法案》第三编第 313 节进行报告的化学物质。

16. 其他信息

HMIS 评级：健康危害性：1 级 | 易燃性：1 级 | 物理危害性：0 级

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

声明：本安全数据表 (SDS) 中提供的信息基于我们当前的认知水平。其仅用于描述产品在健康、安全及环境要求方面的特性，不应被解释为对产品任何特定性能的保证。