

# 安全数据表 (SDS)

符合 GHS 和 OSHA 危害通信标准 (29 CFR 1910.1200)

产品代码: HSS-3L-WS

修订日期: 2025 年 5 月 22 日

## 1. 物质/混合物及所属公司的鉴定

产品名称	3Lay-Primer 的环绕式热缩套管 (高剪切力环绕式热缩套管)
描述	辐射交联高密度聚乙烯 (HDPE) 背衬层, 表面涂覆高剪切强度共聚物热熔胶 (HMA)。
预期用途	用于水、气及钢铁管道运输系统中环向焊缝的防腐保护。必须与无溶剂液态环氧底漆配合使用。
应用区域	现场接头处理、管道涂层修复以及海上/陆上管道基础设施维护。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

## 2. 危险源辨识

GHS 分类: 根据 GHS 和 OSHA 标准, 该产品被定义为“物品”。在正常固态条件下, 预计不会产生重大健康或环境危害。

### 安装过程中的安全警告:

- 热危害: 在使用喷枪过程中, 套管及粘合剂温度可达 120°C 至 200°C。与熔融材料接触将导致严重热灼伤。

- 呼吸道刺激：过热可能导致热降解，释放刺激性气体（一氧化碳、二氧化碳和有机酸）。
- 底漆协同作用：本安全数据表（SDS）仅涵盖套筒部分。有关化学致敏性和液体操作相关的危害，请参阅特定环氧底漆 SDS。

### 3. 成分/成分信息

化学名称	CAS 编号	重量 (%)
辐射交联 HDPE 背衬	25087-34-7 / 9002-88-4	60% - 75%
共聚物热熔胶粘剂 (HMA)	专有 (乙烯基)	25% - 40%
炭黑 (紫外线稳定剂)	1333-86-4	1% - 3%
高剪切增稠剂/增粘剂	商业秘密	< 5%

### 4. 急救措施

- 皮肤接触（热灼伤）：若熔融粘合剂接触皮肤，应立即用冷水冲洗至少 15 分钟。切勿尝试将凝固物质从皮肤上剥离。覆盖无菌敷料并立即寻求医疗救助。
- 吸入性中毒：若因过热产生的烟雾导致不适，应立即转移至新鲜空气环境中。若出现呼吸困难症状，需给予氧气支持并呼叫医师。
- 眼部接触：用清水冲洗 15 分钟。若刺激症状持续存在，请就医。
- 摄入途径：非可能暴露途径。

### 5. 消防措施

灭火介质：水喷雾、二氧化碳、干粉灭火剂或泡沫灭火剂。

分解产物：燃烧可能产生含有二氧化碳、一氧化碳及多种碳氢化合物的浓黑烟雾。

防护措施：消防员必须穿戴自给式呼吸器（SCBA）及全套防护装备。

### 6. 事故泄漏应对措施

本产品为固体物品。应清扫或收集废料并作为工业废物处理。正常条件下无环境泄漏风险。

## 7. 处理与储存

- 操作规范：安装过程中需佩戴耐热手套。在涂刷底漆及套管前，须确保管道表面干燥且无污染物。
- 储存条件：存放于阴凉、干燥、通风良好的仓库中。避免阳光直射、紫外线辐射及温度超过 45°C (113°F)。直立存放以防止粘合层压扁。

## 8. 暴露控制/个人防护

通气	在密闭空间内进行加热时，需采用自然通风或局部排气通风系统。
手部防护	在热疗应用过程中必须佩戴耐高温手套（皮革或凯夫拉材质）。
眼部防护	使用焊炬时需佩戴带侧护板或面罩的安全眼镜。
身体防护	阻燃长袖工作服

## 9. 物理与化学性质

物理状态	实心包覆胶带/片材	颜色	黑色的
气味	环境温度下无气味	粘合剂软化点	90°C - 110°C
收缩温度	120°C - 150°C	比重	0.95 - 1.20 g/cm <sup>3</sup>
溶解度	不溶于水	剪切强度	高（符合 ISO 21809-3 标准）

## 10. 稳定性与反应性

稳定性：在推荐储存条件下保持稳定。

反应性：与强氧化剂发生反应。高剪切 HMA 经热激活后可实现永久粘附。

危险分解：当温度>250°C 时，可能发生聚合物降解。

## 11. 毒理学信息

该产品为惰性聚合物结构。炭黑被完全包覆，不具有吸入危害性。未发现致癌性或生殖毒性。

## 12. 生态信息

不可生物降解。在土壤和水中化学性质呈惰性。该产品不含铅、汞或其他受 RoHS 法规管制的重金属。

## 13. 处置注意事项

可作为非危险固体工业废物处置或在持证设施中焚烧处理。须遵守所有地方及国家法规。

## 14. 运输信息

DOT/ IMDG /IATA：未被列为危险品进行监管。运输时无需特殊标识。

## 15. 监管信息

- TSCA：所有组件均列明或豁免。
- 范围：不含高度关注物质（SVHC）。
- 标准合规性：设计符合 EN 12068 和 ISO 21809-3 涂层标准。

## 16. 其他信息

HMIS 评级：健康危害性：1 级 | 易燃性：1 级 | 物理危害性：0 级

### 技术重点：

- 高剪切强度对土壤应力的抵抗能力。
- 与传统丁基粘合剂相比，HMA（热熔胶）需要更高的施用温度，并且需要操作人员接受培训。

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

**声明：**本安全数据表 (SDS) 中提供的信息基于我们当前的认知。其仅旨在描述产品在健康、安全及环境要求方面的特性，不应被解释为对产品任何特定性能的保证。