

安全数据表 (SDS)

根据 GHS 和职业安全与健康管理局 (OSHA) 危害通信标准 29 CFR 1910.1200

编制日期: 2025 年 5 月 22 日

第 1 节: 标识

产品名称	无引物扭转带 (用于不规则结构的无引物热缩带)
产品成分	交联聚烯烃 (背衬) 与耐热/耐腐蚀粘合剂
推荐使用	适用于小直径钢管、管件、弯头、三通及不规则结构的防腐保护。
应用方法	螺旋缠绕并施加热量 (使用电烙铁、热风枪或火焰烙铁)。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

第 2 节: 危害识别

分类: 根据 GHS /OSHA 29 CFR 1910.1200 标准, 未归类为危险物质。

物理危害: 正常条件下无。热敷时熔融粘合剂可能导致热灼伤。

吸入: 过热 (高于 250°C) 可能导致刺激性气体 (一氧化碳、二氧化碳或有机蒸气) 释放。

标签要素: 对于固态成品无需标注。

第 3 节: 成分组成/成分信息

组件	CAS 编号	重量百分比
交联聚烯烃背衬	专有 (聚合物)	50% - 70%

组件	CAS 编号	重量百分比
改性聚烯烃粘合剂	专有混合物	30% - 50%
缓蚀剂/稳定剂	商业秘密	1% - 5%

*注：具体化学成分因商业机密不予公开。

第 4 节：急救措施

皮肤接触：若熔融物质接触皮肤，应立即用冷水冷却。切勿剥离已凝固物质。烧伤后需及时就医。

眼部接触：立即用大量水冲洗至少 15 分钟。若刺激症状持续存在，请及时就医。

吸入：若暴露于过热产生的烟雾中，应将患者转移至新鲜空气中。如出现呼吸窘迫症状，需立即就医。

摄入途径：非主要暴露途径。若误食，请咨询医师。

第 5 节：消防措施

灭火介质：水雾、干粉灭火剂、二氧化碳或泡沫。

特殊危害：燃烧时会产生含有二氧化碳、一氧化碳及多种碳氢化合物的浓烟。

防护措施：消防员应穿戴自给式呼吸器（SCBA）及全套防护装备。

第 6 节：意外释放措施

产品为固体胶带，无需特殊防泄漏措施。收集碎屑并按照当地法规作为固体工业废物处理。

第 7 节：操作与储存

操作注意事项：避免粘合剂与皮肤长时间接触。热敷时应使用通风良好的区域。切勿吸入烟雾。

储存条件：存放于阴凉、干燥处，避免阳光直射（紫外线）。推荐储存温度：<40°C (104°F)。远离明火。

第 8 节：暴露控制/个人防护

工程控制措施：使用喷灯或热风枪时应提供充分通风。

呼吸防护：正常使用时无需防护。若通气不良，应使用有机蒸气呼吸器。

手部防护：安装过程中需使用耐热手套。

眼部防护：建议在热敷过程中佩戴安全眼镜或护目镜。

第 9 节：物理与化学性质

物理状态	固体胶带（双层）	颜色	黑色的
气味	无气味（室温下）	熔点（粘合剂）	80°C - 110°C
收缩温度	> 120°C	水溶性	不溶性
收缩率	≥ 20%	易燃性	慢烧伤

第 10 节：稳定性与反应性

稳定性：在推荐储存和使用条件下保持稳定。

需避免的条件：温度超过 250°C（存在分解风险）。

不相容性：强氧化剂。

第 11 节：毒理学信息

无急性毒性。该产品被归类为“非危险物品”。

- 致敏反应：罕见，但部分个体可能对粘合剂成分存在敏感性。
- 致癌性：根据 IARC、NTP 或 OSHA 标准，所有组分均未被列为致癌物。

第 12 节：生态学信息

本产品具有化学惰性且不可生物降解，预计对水生生物无毒性。请勿排放至环境中。

第 13 节：处置考量

应按照当地、州及联邦法规将其作为非危险固体废物处置。若具备相关设施条件，建议优先回收聚烯烃成分。

第 14 节：运输信息

DOT/ IMDG /IATA：未被列为需运输的危险物质。

第 15 节：监管信息

- TSCA：所有组件均列明或豁免。
- Reach/RoHS：符合限制性物质的限值要求。
- Sara 第三章：无需报告的化学品。

第 16 节：其他信息

HMIS 评级：健康危害性：1 级 | 易燃性：1 级 | 物理危害性：0 级

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

声明：本安全数据表中提供的信息在发布日期时据我们所知是准确的。其旨在作为安全操作与使用的指导依据，而非质量保证或质量标准。