

安全数据表 (SDS)

产品：辐射交联聚烯烃修复补片 修订版：1.2 | 日期：2025年5月

1. 物质与公司的鉴定

产品名称	管道涂层修复补片
组件	辐射交联聚烯烃背衬材料及专用热熔胶
适用范围	对钢制管道上尺寸不超过 150 x 150 毫米 (5.91 英寸 x 5.91 英寸) 的涂层裂纹及损伤进行修复。
推荐使用	适用于 3LPE、3LPP 及 FBE 涂层管道的防腐蚀保护。通过热处理形成整体密封结构。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

2. 危险源辨识

GHS 分类：在正常使用条件下，本产品被视为“物品”，不具有危害性。主要危害与安装过程（加热）相关。

- 热危害：安装过程中接触熔融粘合剂或受热背衬可能导致严重热灼伤。
- 吸入：过热可能导致刺激性气体（烟雾、一氧化碳、有机酸）释放。
- 物理特性：常温下无特定危害。

3. 成分/成分信息

化学名称	CAS 编号	重量百分比
交联聚乙烯（背衬材料）	9002-88-4（修订版）	50% - 70%
乙烯-醋酸乙烯酯共聚物（粘合剂）	24937-78-8	30% - 50%
炭黑（稳定剂）	1333-86-4	1% - 3%

化学名称	CAS 编号	重量百分比
专有添加剂	N/A	< 2%

4. 急救措施

热灼伤（治疗期间）

立即用冷水冲洗患处至少 15 分钟。切勿尝试从皮肤上剥离熔融粘合剂。严重烧伤需及时就医。

吸入烟雾

若接触过热产生的烟雾，应立即转移至新鲜空气环境中。若刺激症状持续存在，请咨询医师。

5. 消防措施

- 灭火介质：水雾、干粉灭火剂、二氧化碳或泡沫。
- 危险燃烧产物：一氧化碳、二氧化碳及低分子量烃类。
- 特殊个人防护装备：由于可能存在有毒烟雾，消防员应佩戴自给式呼吸器（SCBA）。

6. 事故泄漏应对措施

本文内容严谨。若发生泄漏，应立即拾取并进行回收再利用或处置。在正常条件下不会对环境造成释放。

7. 处理与储存

- 操作规范：安装过程中需佩戴耐热手套。使用焊枪时避免将补片加热超过推荐温度范围（通常为 120°C-150°C）。
- 储存条件：储存于阴凉、干燥、通风良好的仓库中。避免阳光直射及温度超过 50°C（122°F），以防粘合剂过早激活。

8. 暴露控制/个人防护

工程控制	在密闭空间内进行热疗时，需确保充分通风。
眼部防护	使用焊炬时建议佩戴带侧护板的安全眼镜。

手部防护	安装过程中必须佩戴耐热手套（如皮革或重型绝缘手套）。
皮肤保护	长袖工作服，用于防止熔融材料造成的烧伤。

9. 物理与化学性质

物理状态	固体（层压板）	颜色	黑色的
气味	无气味（室温下）	比重	0.93 - 1.15 g/cm ³
熔点（粘合剂）	85°C - 105°C	备份恢复	> 120°C（起始温度）
溶解度	不溶于水	挥发性有机化合物含量	< 0.1%

10. 稳定性与反应性

化学稳定性：在推荐储存条件下保持稳定。交联背衬材料不会熔化，但在高温下会软化。不相容性：避免与强氧化剂接触。

11. 毒理学信息

该产品在供应状态下无毒性。炭黑被包裹于聚合物基质中，除非产品经过研磨或打磨处理，否则不会构成吸入风险。

12. 生态信息

该产品具有化学惰性且不可生物降解，预计不会对环境构成风险。禁止排入水体。

13. 处置注意事项

废弃物可按照当地/国家法规以安全方式处置，通常归类为非危险性工业固体废物。

14. 运输信息

DOT/IMDG/IATA：不受监管。非危险品运输。

15. 监管信息

- 符合 RoHS 标准。不含 SVHC 含量超过 0.1%。
- TSCA：所有组件均列于 TSCA 清单中。

16. 其他信息

安装说明：本修复贴片专为 150×150 毫米以下伤口设计。若损伤面积较大，请严格遵循制造商指导要求进行重叠覆盖。加热时务必使用柔和的黄色火焰，避免使用浓烈蓝色火焰，以防辐射交联聚烯烃材料发生炭化。

HMIS 评级：健康危害性：1 | 易燃性：1 | 物理危害性：0

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

免责声明：上述信息经核实确属准确内容，且为我方当前掌握的最佳信息。但就该信息的适销性或其他明示或默示担保，我方概不承担任何责任，亦不承担因使用该信息所产生的任何法律后果。