

安全数据表 (SDS)

发布日期: 2024年5月

1. 物质与公司的鉴定

产品名称	管道修复用熔融棒/修复管道涂层熔融棒 (MS)
产品类型	基于聚乙烯共聚物的热激活粘合剂棒。
主要用途	修复埋地/架空钢管 PE 涂层及保温套管上的划痕、撞击痕迹、气泡及测试切口。
修复能力	适用于面积不超过 10 毫米×10 毫米 (0.39 英寸×0.39 英寸) 的轻微损伤及凹陷。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

2. 危险源辨识

GHS 分类: 常温下未被归类为危险物质。

使用过程中的主要危害:

- 热力烧伤: 熔融物质 (由火焰熔化) 接触皮肤可导致严重烧伤。
- 吸入: 过热过程中产生的烟雾可能导致呼吸道刺激。

信号 Word: 警告 (仅在热敷期间适用)

3. 成分/成分信息

化学名称	CAS 编号	浓度 (%)
改性聚乙烯共聚物	24937-78-8 / 9002-88-4	70% - 85%
高性能粘接树脂	专有混合物	10% - 20%
炭黑 (包封型)	1333-86-4	1% - 5%
抗氧化剂/紫外线稳定剂	N/A	< 2%

4. 急救措施

与熔融材料接触

立即用冷水冲洗患处皮肤至少 15 分钟。切勿尝试将凝固的塑料从皮肤上剥离，以免导致组织撕裂。热力烧伤患者需立即寻求专业医疗救治。

吸入

若受过热烟雾影响，请移至新鲜空气环境中。若咳嗽或呼吸困难持续存在，请咨询医师。

眼接触

如接触粉尘或微小颗粒物，应立即用水冲洗眼部。若熔融物质进入眼内，需立即寻求紧急医疗救助。

5. 消防措施

- 灭火介质：使用水喷雾、干粉灭火剂、二氧化碳 (CO₂) 或泡沫。
- 特定危害：材料暴露于明火时会发生燃烧。燃烧过程中可能释放一氧化碳、二氧化碳及刺激性烟雾。
- 消防员防护措施：需穿戴自给式呼吸器 (SCBA) 及全套防护服。

6. 事故泄漏应对措施

本品为固体棒状物。若不慎掉落，应立即捡拾并存放在清洁容器中备用。避免大量废弃物进入排水系统或供水系统。处置时须遵循当地工业废物管理法规。

7. 处理与储存

- 操作方法：仅限在通风良好的区域使用。
- 强制要求：使用焊枪熔化焊条时必须佩戴耐热手套。避免与熔融池直接接触。
- 安全使用：避免过热。若材料开始炭化或释放浓黑烟雾，应立即降低加热温度。
- 储存：存放于阴凉、干燥处，避免阳光直射及热源接触。远离氧化剂。

8. 暴露控制/个人防护

通气	在热疗过程中建议采用通用或局部排气通风系统。
手部防护	使用过程中需佩戴绝缘耐热手套。
眼部防护	使用明火时建议佩戴安全护目镜或面罩。
皮肤保护	长袖工作服，用于防止意外滴漏。

9. 物理与化学性质

物理状态	实心棒	颜色	黑色的
气味	无气味（室温下）	溶解度	不溶于水
软化点	90°C - 110°C	比重	0.92 - 0.98 g/cm ³
闪点	> 250°C	蒸汽压	可忽略的

10. 稳定性与反应性

反应性：常温常压下稳定。

需避免的条件：温度持续超过 200°C 以防止热降解。

危险分解：在高温条件下，可能产生低分子量烃类及有机酸。

11. 毒理学信息

无已知急性毒性。该产品化学性质惰性。炭黑完全包埋于聚合物基质中，在正常条件下不会造成吸入性危害。

12. 生态信息

该产品为不可生物降解塑料。虽不被认为对水生生物具有毒性，但应防止其作为塑料废物进入环境。

13. 处置注意事项

应按照当地、州及联邦法规将其作为非危险工业固体废物处置。在具备聚乙烯（PE）基粘合剂处理设施的场所可进行回收利用。

14. 运输信息

DOT / IMDG / IATA：未被列为危险品进行运输监管。

15. 监管信息

- TSCA：所有原料均列于 TSCA 库存清单中。
- 范围：不含极高关注物质（SVHC）>0.1%。
- RoHS：符合要求。

16. 其他信息

HMIS 评级：健康危害性：1 级 | 易燃性：1 级 | 物理危害性：0 级

技术限制警告：本熔接棒仅适用于轻微修复。不得用于涂层破损或超过 10mm×10mm 的损伤区域。对于较大面积损伤，必须使用辐射交联修复补片。

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

免责声明：本安全数据表（SDS）中提供的信息基于我们当前的认知水平。用户有责任确保操作环境符合安全要求，并严格遵循制造商的所有使用说明。对于因使用本信息或产品所导致的任何损害，我们概不承担法律责任。