

# 安全数据表 (SDS)

状态：依据 GHS 和职业安全与健康管理局 (OSHA) 危害通信标准 29 CFR 1910.1200

发布日期：2024 年 5 月 22 日

## 1. 物质与公司的鉴定

产品名称	环绕式袖套 PAS (粘弹性丁基热收缩包覆套管)
成分	采用特殊配制丁基粘合剂对辐射交联改性聚乙烯背衬进行背衬处理
推荐使用	新建陆上/海上管道周向焊缝的防腐蚀处理；长管段及大半径弯头的重新涂装（修复）。
应用方法	螺旋缠绕或环绕式设计，采用热激活收缩技术。
制造商	山东全民塑胶有限公司
地址	中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站以北。
应急电话	0546-8740309

## 2. 危险源识别

分类：本产品根据 GHS 定义属于“物品”，在常温下固态形态无危害性。

安装过程中的潜在危害：

- 热灼伤：操作需使用丙烷焊炬。熔融粘合剂及高温背衬材料（120°C 以上）可能导致严重皮肤灼伤。
- 吸入：过热可能导致分解产物（如一氧化碳）及刺激性有机蒸气的释放。

- 物理特性：丁基粘合剂具有高度粘性（粘弹性）。长期皮肤接触可能导致轻微刺激或“粘性”残留物。

### 3. 成分/成分信息

组件	CAS 编号	重量百分比
辐射交联聚乙烯	25087-34-7	50% - 65%
丁基橡胶基粘合剂（胶泥）	专有混合物	35% - 55%
炭黑（包封型）	1333-86-4	1% - 5%
抗氧化剂/紫外线稳定剂	商业秘密	< 2%

### 4. 急救措施

- 皮肤接触（热力）：立即用冷水冲洗受累区域。冷却后切勿尝试从皮肤上剥离粘弹性丁基胶粘剂；需寻求专业医疗帮助以进行专业移除及烧伤治疗。
- 眼部接触：用清水冲洗眼睛 15 分钟。若出现烟雾刺激症状，应立即就医。
- 吸入：若受过热烟雾影响，应转移至通风良好且空气新鲜的区域。
- 摄入途径：预计不会成为暴露途径。

### 5. 消防措施

灭火介质：水雾、干粉灭火剂、二氧化碳或泡沫。

危险燃烧产物：浓黑烟雾、一氧化碳（CO）、二氧化碳（<term\_0>）及多种碳氢化合物。

消防个人防护装备：需配备自给式呼吸器（SCBA）及全套防护服。

### 6. 事故释放措施

该产品为固体卷状物，无需特殊泄漏处理程序。对于废料材料，应收集并置于适宜容器中，作为固体工业废物进行处置。

## 7. 处理与储存

- 操作注意事项：避免粘合面长时间接触皮肤。使用明火进行收缩处理时，需穿戴适当的个人防护装备（PPE）。
- 储存条件：存放于阴凉干燥处（5°C 至 35°C），避免阳光直射及热源接触。重要提示：由于丁基粘合剂具有粘弹性特性，卷材应直立存放以防止变形及边缘渗出现象。

## 8. 暴露控制/个人防护

通气	常规通气通常已足够。受限空间（如海上月池或深沟）需采用强制通气。
拳击手套	强制要求：安装过程中必须佩戴重型耐热手套。
眼部防护	使用喷灯时需佩戴安全护目镜或面罩。
皮肤保护	长袖衣物，用于防止意外接触热管或熔融胶粘剂。

## 9. 物理与化学性质

物理状态	固体磁带/套筒	颜色	黑色的
气味	可忽略的	收缩温度	> 125°C (257°F)
溶解度 (水)	不溶性	粘合剂类型	粘弹性糊剂
软化点	约 95°C (粘合剂)	比重	1.10 - 1.30 g/cm <sup>3</sup>

## 10. 稳定性与反应性

稳定性：在正常条件下稳定。

需避免的条件：过热（使用焊枪时温度超过 250°C）会导致聚合物降解。

不相容材料：强氧化剂及某些有机溶剂可能溶解丁基粘合剂。

## 11. 毒理学信息

无毒性。各组分通过聚合物结合。无已知致癌性或生殖毒性。丁基橡胶通常被认为不具有致敏性。

## 12. 生态信息

该产品具有环境惰性。其不可生物降解，在陆上/海上埋藏条件下不会向土壤或地下水渗出有害物质。

## 13. 处置考虑事项

应按照当地工业废物法规进行处置。聚乙烯（PE）背衬材料在技术上可回收，但丁基粘合剂导致分离困难；填埋是常见的处置途径。

## 14. 运输信息

DOT/IMDG/IATA：未受监管。未被归类为陆运、海运或空运危险品。

## 15. 监管信息

- TSCA：所有组件均列于 TSCA 清单中。
- 适用范围：本产品不含 SVHC（高度关注物质）。
- ISO 21809-3：该材料符合管道防护相关涂层标准要求。

## 16. 其他信息

HMIS 评级：健康危害性：1 级 | 易燃性：1 级 | 物理危害性：0 级

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

声明：所提供的信息基于我们当前的认知，旨在仅用于描述产品的健康、安全及环境要求。该信息不应被视为对产品任何特定性能的保证。