

安全数据表 (SDS)

符合 GHS (修订版 9)、ISO 11014 及 OSHA 29 CFR 1910.1200 标准

第 1 节：产品与公司识别

产品名称：胶泥填料（轮廓粘结剂）

用途：填补点蚀/穿孔缺陷。

生产商：山东全民塑胶有限公司

地址：中国山东省东营市胜利采油厂坨四联合站北侧。

紧急电话：0546-8740309

第 2 节：危害识别

GHS 分类：未归类为危险物质。

产品状态：该产品被视为“物品”（固体材料）。在正常使用条件下不会对健康或身体造成危害。其成分 100%为固体，不含挥发性有机化合物（挥发性有机物）。

潜在健康影响：

- 皮肤：具有高度粘性物质；可能对敏感皮肤造成轻微暂时性刺激。
- 眼部：物理接触可能导致刺激。

第 3 节：成分组成/成分信息

组件	CAS 编号	重量百分比
丁基橡胶	9003-27-4	25% - 45%

组件	CAS 编号	重量百分比
聚异丁烯 (PIB)	9003-27-4	10% - 20%
惰性矿物填料 (碳酸钙)	471-34-1	35% - 40%
炭黑 (稳定剂)	1333-86-4	1% - 5%

第 4 节：急救措施

- 皮肤接触：无害。如需清除粘附残留物，可使用矿物油或柑橘类清洁剂，随后用肥皂和水冲洗。
- 眼部接触：用大量水冲洗。若刺激症状持续存在，请及时就医。
- 摄入途径：非典型暴露途径。若发生摄入，切勿催吐并立即就医。

第 5 节：消防措施

灭火介质：干粉灭火剂、二氧化碳 (CO₂)、泡沫或水雾。

特定危害：燃烧会产生浓密的黑烟、一氧化碳 (CO)、二氧化碳 (<term_2>) 以及少量碳氢化合物。

消防注意事项：消防员必须穿戴自给式呼吸器 (SCBA) 及全套防护服，且应保持上风向。

第 6 节：意外释放措施

个人防护：应穿着标准工作服及防护手套。

环境保护：防止废物进入下水道或天然水体。

第 7 节：操作与储存

操作注意事项：佩戴手套以防材料粘手。该材料设计为可手工塑形 (具有可塑性)。施用前需确保表面清洁干燥。

储存条件：请存放于原包装内，避免粘性表面积聚灰尘。存放于阴凉干燥处，远离直射热源。非固化特性：若储存条件符合要求，该材料可长期保持柔软可塑状态。推荐储存温度：0 至 45°C。

第 8 节：暴露控制/个人防护

通风要求：无需。100%固体，无烟雾。

个人防护装置

- 手套：建议使用一次性丁腈手套或布手套来处理粘性口香糖。
- 眼部：标准防护眼镜。

第 9 节：物理与化学性质

物理状态	固体、胶状/橡皮泥样条带
颜色	黑色的
气味	可忽略的
溶解度	不溶于水；可溶于烃类
固体含量	100% (无挥发性有机化合物)
闪点	> 250°C
服务温度	-40°C 至+85°C

第 10 节：稳定性与反应性

稳定性：化学性质稳定。不会硬化、开裂或剥落（非固化型）。

不相容性：避免与强氧化剂及液态烃类（汽油、甲苯）接触，这些物质可溶解该胶质材料。

第 11 节：毒理学信息

急性毒性：无已知毒性。皮肤：正常使用条件下无刺激性。致癌性：IARC 未将成分列为致癌物。

第 12 节：生态学信息

生物降解性：不可生物降解；在环境中持续存在。迁移性：固态形式，非挥发性，不溶于水；对土壤和水质影响极小。

第 13 节：处置考量

方法：通过焚烧或由持证废物处理设施进行安全填埋处置。遵守当地环境法规。

第 14 节：运输信息

DOT / IMDG / IATA：不受监管。

该产品未被归类为运输危险品。可作为通用工业密封化合物在全球范围内运输。

第 15 节：监管信息

符合以下国际管道涂层标准中关于填充与轮廓处理的规定：

- ISO 21809-3：埋地或水下管道用外涂层（现场接头涂层）
- AWWA C209：特殊部位及管件用冷涂胶带涂层。
- EN 12068：管道防护用剖面材料与填充材料

成分符合 REACH 法规及 TSCA 要求。

第 16 节：其他信息

HMIS 评级：健康危害性：0 | 易燃性：1 | 物理危害性：0

编制单位：山东全民塑胶有限公司技术质量部

编制日期：2026-01-26

免责声明：本信息基于当前知识水平，旨在仅用于描述产品在健康、安全及环境要求方面的特性。