

# 安全数据表 (SDS)

## 防腐底漆母粒 (固体浓缩物)

符合 GHS (修订版 9), ISO 11014 及 OSHA 29 CFR 1910.1200 标准

### 第 1 部分: 产品和公司标识

**产品名称:** 防腐底漆母粒 (Corrosion Resistant Primer Masterbatch)

**技术名称:** 用于管道底漆的固体聚合物-树脂浓缩物

**推荐用途:** 用作现场配制液体防腐底漆的浓缩前体。设计用于溶解在有机溶剂 (如汽油、甲苯) 中, 以在钢管表面与防腐胶带之间提供增强附着力的涂层。

**运输优势:** 本产品为 100% 固体, 非液体材料。通过避免“易燃液体”危险品分类, 旨在促进安全、经济的国际运输。

**生产商:** 山东全民塑胶有限公司

**地址:** 中国山东省东营市胜利采油厂坨四联站北侧

**紧急联系电话:** 0546-8740309

### 第 2 部分: 危害识别

**GHS 分类:** 在固体形式下不被归类为危险品。

**危害声明:** 本产品为非液体固体。在其母粒形式下不具有火灾或健康危害。

**注意:** 一旦由用户溶解在溶剂中, 所得的液体底漆将具有所用溶剂的危害性 (如易燃性)。

### 第 3 部分: 成分组成/成分信息

组分名称	CAS 编号	重量百分比 (%)
------	--------	-----------

丁基橡胶 / 氧化沥青	9003-27-4 / 64742-93-4	40% - 60%
增粘树脂 (石油树脂)	68131-77-1	30% - 45%
稳定剂和抗氧化剂	专有 (Proprietary)	1% - 3%
炭黑 (如适用)	1333-86-4	< 5%

## 第 4 部分：急救措施

**吸入：** 将受害者转移至新鲜空气处。如果刺激持续或呼吸困难，请就医。如果吸入过热材料产生的烟雾，请移至新鲜空气处并监测呼吸窘迫情况。

**皮肤接触：** 固体形式下通常无刺激性。

**对于接触熔融物质：** 切勿尝试将凝固的产品从皮肤上剥离。立即用大量冷水冲洗或使用冰袋敷。立即寻求医疗处理以治疗热烫伤。

**眼部接触：** 用大量清水冲洗至少 15 分钟，提起上下眼睑。如果刺激或疼痛持续，请就医。对于接触高温物质，请立即寻求医疗救助。

**食入：** 对于固体母粒，这并非预期的暴露途径。如果误食，请用水漱口。除非有医疗人员指示，否则切勿催吐。寻求医疗建议。

## 第 5 部分：消防措施

**灭火介质：** 使用水雾（雾状水）、泡沫、干粉或二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)。避免直接使用高压水流，否则可能导致火势蔓延或熔融物质飞溅。

**特定危害：** 本产品为固体，但在高温或明火下会燃烧。燃烧期间可能会产生浓密的黑烟、一氧化碳 (CO)、二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)、硫氧化物（如果含有沥青）以及各种刺激性的碳氢化合物。

**消防员特殊防护装备：** 消防员应穿戴正压自给式呼吸器 (SCBA) 和全套防燃防护服。

**有害燃烧产物：** 热分解会导致刺激性气体和蒸汽的释放。

## 第 6 部分：泄漏应急处理

**人员防护：** 穿戴适当的个人防护装备。

**滑倒危险：** 地面上散落的颗粒/粒料会导致严重的滑倒风险。

**环境预防：** 防止物质进入排水沟、下水道或水体。该产品为固体且不溶，但可能会导致排水系统的机械性堵塞。

**清理方法：** 将泄漏物质清扫或铲入合适的、贴有标签的容器中以便回收或处置。如有必要，使用真空吸尘器处理粉尘。清理期间避免产生粉尘云。

## 第 7 部分：操作处置与储存

**储存：** 存放在凉爽、干燥的仓库中。远离热源、火花和明火。

**防粘连 (Anti-Blocking)：** 保持容器密封，以防止固体块在高温下粘连在一起。储存温度： < 40° C。

**操作注意事项：** 佩戴手套。将母粒溶解入溶剂时，应在通风良好的区域进行。如果母粒为颗粒状，避免产生粉尘。

## 第 8 部分：接触控制和个体防护

**工程控制：** 与溶剂混合时，确保局部排风，以使溶剂蒸汽浓度低于职业接触限值。

**个人防护装备 (PPE)：**

- **手部防护：** 混合期间佩戴耐化学腐蚀手套（丁腈橡胶）。
- **呼吸防护：** 仅在稀释/溶解过程中使用有机蒸气呼吸器。

## 第 9 部分：理化特性

物理状态	固体（块状、颗粒或片状）
颜色	黑色或深褐色
溶解性	不溶于水；完全溶于有机溶剂（汽油、二甲苯、甲苯）
软化点	80°C - 110°C

VOC 含量	0% (在固体母粒形式下)
--------	---------------

## 第 10 部分：稳定性和反应性

**反应性：** 在建议的储存和处理条件下稳定。

**化学稳定性：** 在常温下稳定。

**危险反应的可能性：** 在正常加工条件下无已知危险反应。

**应避免的条件：** 避免温度超过分解点（通常 > 250°C）。远离明火、火花和极端热源。

**禁配物：** 强氧化剂（如液氯、浓氧）。

**有害分解产物：** 在正常使用条件下不产生。如果过热，可能产生一氧化碳、硫化氢 (H<sub>2</sub>S) 和各种挥发性有机化合物 (VOCs)。

## 第 11 部分：毒理学信息

**急性毒性：** 极低等级。口服 LD<sub>50</sub> (大鼠) > 5000 mg/kg (估算)。

**吸入：** 常温下风险极低。过热可能引起呼吸道刺激。

**皮肤/眼部刺激：** 固体颗粒可能引起机械性刺激。熔融物质会导致严重热烫伤。

**致敏性：** 某些增粘树脂在长时间接触后可能引起敏感个体的轻微皮肤过敏反应。

**慢性毒性：** 沥青/沥青提取物被 IARC 列为 2B 组（可能对人类致癌），但这通常指高温应用中的烟雾。丁基橡胶未归类为致癌物。

## 第 12 部分：生态学信息

**生态毒性：** 该产品为高分子聚合物/沥青混合物，在生态上呈惰性。由于其不溶于水，不被认为对水生生物有毒。

**持久性和降解性：** 该产品不可生物降解。它将在环境中长期存在。

**生物蓄积潜力：** 由于其高分子量和固体状态，预计不会产生生物蓄积。

**在土壤中的迁移性：** 迁移性低。产品将残留在土壤表面。

**其他有害效应：** 颗粒如果被鸟类或水生生物吞食，可能有害（物理堵塞）。

## 第 13 部分：废弃处置

### 13.1 废弃处置方法

- **产品/残余物处置：** 在许多司法管辖区被视为非危险工业固体废物，但必须按照地方、区域和国家环境法规进行处置。由于含有丁基橡胶和沥青，产品不可生物降解。在有条件的地方，优先建议回收利用。如无法回收，建议在配备后燃室和洗涤器的获证设施中进行受控焚烧。
- **受污染的包装：** 包装袋可能残留粉尘或小颗粒。处置前应彻底排空。建议交由核准的废物处理中心回收或处置。切勿重复使用空袋储存食物或水。

### 13.2 处置注意事项

避免排入环境，防止颗粒进入雨水渠、地表水或土壤。溢出的颗粒在地面具有滑倒危险。如果产生粉尘，应避免吸入并使用防爆真空设备。

### 13.3 法规状态

美国 RCRA：通常不被归类为危险废物。欧盟废物代码 (EWC)：建议代码 07 02 13 (废塑料) 或 12 01 99。

## 第 14 部分：运输信息

**DOT / IMDG / IATA / ADR: 不作为危险品监管。**

由于本产品处于 100% 固体状态且不含液体溶剂，因此不符合第 3 类（易燃液体）的标准。对于标准的标准海运和空运是安全的。

## 第 15 部分：监管信息

本母粒配制用于生产符合以下标准的底漆：

- ISO 21809-3: 埋地或水下管道的外涂层。
- AWWA C209 & C214: 钢质输水管道的胶带涂层系统。

所有成分均列于美国 TSCA 和欧盟 REACH 清单中。

## 第 16 部分：其他信息

HMIS 评级： 健康： 0 | 易燃性： 1 | 物理危害： 0

编制单位： 山东全民塑胶有限公司技术质量部

编制日期： 2026-01-26

**免责声明：** 本 SDS 仅适用于固体母粒形式的产品。终端用户在添加溶剂后生成的最终液体底漆的安全性及相应 SDS 由该用户负责。